



I'm not robot



I am not robot!

CBeispiel: A. D. G. T bezeichnungssystem iso wendeschneidplatten o n c uplattenform freiwinkel toleranzen plattentyp
 schneidkantenlänge=sonderwinkel 0° unserer Wendeschneidplatten Katalog_Kern_06_H:\work\kern01_Katalog\Einzelseiten
 Core\Katalog_Kern_cdrFarbprofil Wendeschneidplatten für Zerspanwerkzeuge – Bezeichnung (ISO) Indexable inserts for cutting tools – Die
 Bezeichnung ist eine Zusammensetzung aus Keramik und Metall. ISO-Bezeichnungsschlüssel f Wendeschneidplatten nach ISO Beispiel f
 Fräswendeplatten Der ISO-Code beschreibt daher diese Eigenschaften. Unbeschichtetes HM. C V DHTKH Der ISO-Code kann bis zu zwölf
 Stellen beinhalten FormFreiwinkelToleranzklasseBefestigungSchneidenlängeDickeEckenradius Bezeichnungsschlüssel nach ISO für Wende
 schneid platten zum Fräsen. Fräswerkzeuge mit Wendeschneidplatten. $\beta = \circ$. Verglichen mit Hartmetall weißt Cermet als Schneidstoff eine bessere
 Verschleißfestigkeit und eine Wendeschneidplatten für ZerspanwerkzeugeBezeichnung (ISO) Inhalt Seite Nationales Wendeschneidplatten + =
 Hauptanwendung o = NebenanwendungAusführung WSP Symbol H ohne Rundschliff - fase Z mit Rundschliff - fase Schneidstoffsorte Symbol The
 ISO designation system for indexable inserts (ISO) is a standardized system to name an indexable insert. unserer Wendeschneidplatten.
 Bezeichnungsschlüssel nach ISO für Wende schneid platten zum Fräsen. CBeispiel: A. D. G. T bezeichnungssystem iso wendeschneidplatten o n c
 uplattenform freiwinkel toleranzen plattentyp schneidkantenlänge=sonderwinkel 0° Wendeschneidplatten für Zerspanwerkzeuge – Bezeichnung
 (ISO) Indexable inserts for cutting tools – Katalog_Kern_cdr. Fräswerkzeuge mit Wendeschneidplatten. Schneidstoff-Sorten-Übersicht.
 Bezeichnungsschlüssel nach ISO für Wende schneid platten zum Fräsen. The system is designed so that each important feature and Missing:
 wendeschneidplatten β . Sie definieren die Wendeschneidplatten unter anderem hinsichtlich Aussehens und ihrer Befestigung. für die Form der ISO-
 Bezeichnungsschlüssel für Wendeschneidplatten. R Q $\beta = \circ$. Der ISO-Code umfasst Symbole, von denen die Symbole und/oder nur bei Bedarf
 angewandt werden. Der Hersteller kann weitere Symbole, die mit einem Bindestrich an den ISO-Code angehängt werden, hinzufügen (z.B. Diese
 Bezeichnung gliedert sich in eine Abfolge von Buchstaben und Zahlen, die sich anhand von relevanten Eigenschaften bestimmen lassen. X
 Zeichnung oder genaue Beschreibung erforderlich Herstellerangaben. ISO Bereich.